



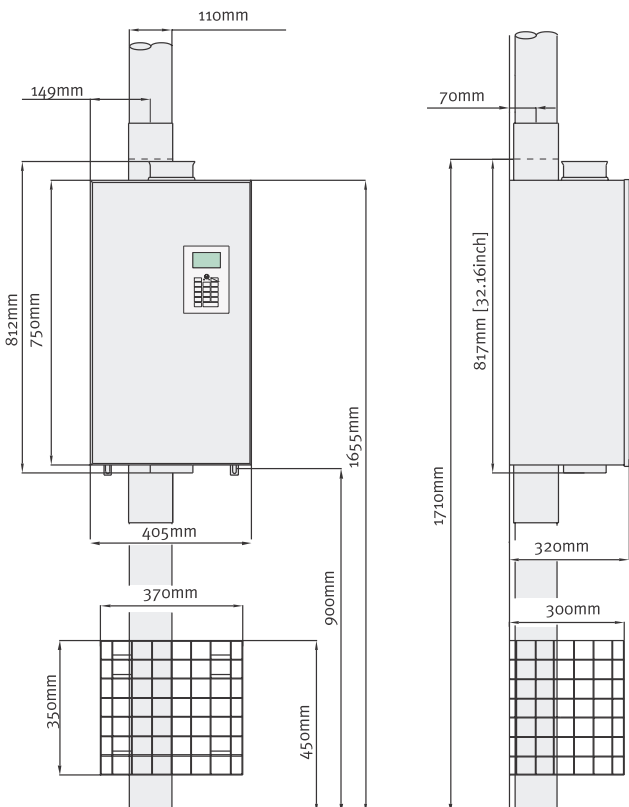
Sumetzberger. 



Estación DRT NW110

Funciones de fácil manejo

- ▶ Estación receptora y de envío informatizada, completamente automática
- ▶ Información de la pantalla con texto llano
- ▶ Mecanismo seguro y simple para la más alta confiabilidad
- ▶ Exploración de proximidad de las ubicaciones y del movimiento del transportador
- ▶ Frenado neumático, silencioso y fiable de las capsulas



Dimensiones

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

- ▶ mecanismo robusto y simple, para una operación segura y confiable
- ▶ exploración de proximidad de las ubicaciones y del movimiento del transportador
- ▶ empaques autoajustables y libres de mantenimiento
- ▶ frenado del transportador silencioso y fiable por medio de un conducto de derivación
- ▶ no existe pérdida de aire en la estación
- ▶ paso directo

La estación está diseñada como una unidad receptora y de despacho completamente automática y puede utilizarse como una estación terminal y de paso.

La dirección de la capsula se establece a través de una estación sopladora externa, que cambia entre compresión y vacío. Para asegurar un funcionamiento del sistema silencioso y sin problemas, se frena a la capsula de manera neumática en la estación por un cojín de aire y son expulsados delicadamente a la canasta de cápsulas debajo.

La operación se realiza a través de un control de menú con un teclado y con una pantalla con texto claro. Números y direcciones de destino programables individualmente, una clave de búsqueda y una lista de direcciones aseguran la manipulación conveniente.

La continua monitorización del estado y los movimientos del sistema garantizan una operación segura y fiable.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- ▶ cómoda carga superior
- ▶ pantalla con texto sin cifrar
- ▶ disponible como estación terminal o de paso
- ▶ reenvío al destino

DETALLES TÉCNICOS

Material:

PVC, color: RAL7035

Disponible en:

estación terminal, de paso

Diámetro del tubo:

NW110mm